



**UWAGI:**

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości  $a = 0,7g$ , gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak  $a = 3 \text{ mm}$  i  $L_{\text{min}} = 40 \text{ mm}$
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
- Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych
- (VT) z potwierdzeniem protokółami
- Zabezpiecznie antykorozyjne wg opisu technicznego

**MATERIAŁY:**

- stal profilowa S 235 JRG2 (St35Y)
- rury S 235 JRH
- kotwy St35
- elektrody połączeniowe EB-150

Zamawiający: Inwestor						
Kompania Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76						
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Projektował	inż. A. Jaworski	199/69/K1	07/09	
Tytuł : rysunki		Konstruował	R. Wróbel		07/09	
KONSTRUKCJA SŁUPÓW STACJI PRZESYPOWEJ W OSI: 141, 14 k		Sprawdzał	mgr inż. K. Sosna	347/70	07/09	
część 2		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/K1	07/09	
		Podziałka 1 : 10 1 : 25	Nr projektu	02/09		Nr rys. B – 90
Zastrzega się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim						

Zastrzega się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim